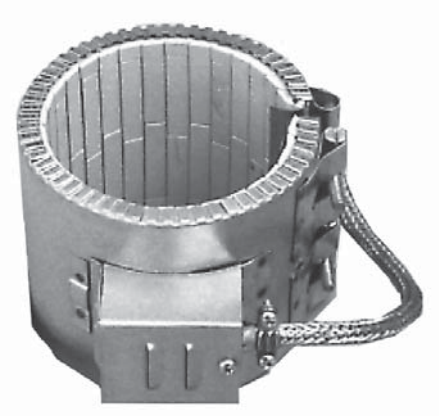
RINGHEIZKÖRPER

"carlo" Loysch GmbH, 3390 Melk,
Pielacher Straße 50, Austria
Tel. +43 (0) 27 52 / 529 11
Fax +43 (0) 27 52 / 529 11 21
office@carlo.at, www.carlo.at

Verwendung:

Ringheizkörper werden für Zylinderbeheizungen von Kunststoffverarbeitungsmaschinen, Spritzköpfen (Extruderwerkzeuge), etc. verwendet.



Technische Daten:

Ausführung:

- mit Mikanitheizelement
Heizkörper mit Blechummantelung und Mikanit- bzw. Glimmerisolierung bis zu Oberflächenbelastungen von 3,5 W/cm² und Temperaturen bis 250°C

- mit Keramikheizelement
wo Temperaturen über 250°C oder eine Oberflächenbelastung bis zu 7 W/cm² gefordert werden, verwendet man Keramikheizkörper, die aus wechseltemperaturbeständigen Keramiksteinen aufgebaut sind (siehe Abbildung)

Rund, oval, in Halbschalen oder Segmenten
- auf Wunsch mit Bohrungen, Aussparungen, Thermobügeln

Da die technischen Einzelheiten wie Durchmesser, Breite, Anschlussart, usw. sich nach den unterschiedlichen Erfordernissen der zu beheizenden Maschinen oder Formen richten, gibt es keine Standardtypen. Jeder Heizkörper wird nach Ihren Angaben gefertigt.

WICHTIG:

- für gute Wärmeübertragung ist es wichtig, den Heizkörper so eng wie möglich an das zu beheizende Teil anzulegen (auf einwandfreie Spannvorrichtungen achten!)
- werden für befestigungs- oder verfahrenstechnische Zwecke Durchgangsbohrungen benötigt, so ist das bereits bei der Produktion zu berücksichtigen - nachträglich dürfen keine Bohrungen durchgeführt werden
- für die Bestellung ist eine Maßzeichnung oder ein Muster notwendig, damit der Heizkörper exakt gefertigt werden kann

Technische Änderungen sowie Satz- und Druckfehler vorbehalten.